

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
stituto Italiano della Saldatura

PRD n° 021B

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING OPERATOR OR WELD SETTER IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 14732
CERTIFICATO DI QUALIFICA DELL'OPERATORE O DEL PROGRAMMATTORE IN ACCORDO CON UNI EN ISO 14732

VA2071/20 rev.0

Manufacturer's WPS reference N.

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

BASSAN 02/20 Rev.0

Photo if required

Surname / Cognome

BASSAN

Name / Nome

ANDREA

Method of Identification / Metodo di identificazione

CA24916ET

Identification / Punzone

BA

Date of birth / Data di nascita

20/02/1973

Place of birth / Luogo di nascita

CONEGLIANO (TV)

Employer / Datore di lavoro

BASSAN SERBATOI DI BASSAN ANDREA - VIA SCHIAVONESCA, 72/74-
LOC. BAVARIA - 31040 NERVESA DELLA BATTAGLIA (TV)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted Not tested

Functional Knowledge / Esame funzionalità

 Accepted Not tested

Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	121	121
Welding equipment / Attrezzature di saldatura	Welding generator: LINCOLN ELECTRIC IDEALARC DC600 - Control panel: LINCOLN ELECTRIC DC LINCOLNWELD NA 3N	-----
Welding unit / Impianto di saldatura	SIEV MANIPOLATORE 3400 BASSAN SERBATOI	-----
Details for mechanizes welding / Meccanizzata		
Visual control / visual remote control diretto / remote	Direct visual Control	Direct visual Control
Automatic arc length control / Lunghezza dell' arco	Without	With and Without
Automatic joint tracking / Tracciatore del giunto	Without	With and Without
Welding position / Posizione di saldatura	Bw PA Fw NA	Bw PA Fw -
Single run/multi run / Passata singola/multipla	Multiple	Multiple and Single
Material backing / Materiale di sostegno	With	With
Consumable insert / Inserto consumabile	NA	NA
Details for automatic welding / Automatica		
Joint sensor / Sensore del giunto	NA	NA
Arc sensor control / Sensore dell'arco	NA	NA
Single run/multi run / Passata singola/multipla	NA	NA
Welding unit / Impianto di saldatura	NA	NA

The qualification is based on / Metodo di qualificazione

- Welding Procedure test in accordance with 4.1(a) / Prove di procedura di saldatura in accordo con 4.1(a)
- Pre or Production welding test in accordance with 4.1(b) / Prove di saldatura di pre o produzione in accordo con 4.1(b)
- Test pieces in accordance with 4.1(c) / Test su pezzi in accordo con 4.1(c)
- Production sampling testing in accordance with 4.1(d) / Campionatura di produzione in accordo con 4.1(d)

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate -accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS CERT REPORT No.FT03
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 5.3(a) Revalidation/Rivalidazione 5.3(b) Revalidation/Rivalidazione 5.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Nicola Ganassin	Mogliano Veneto 19/12/2020 18/12/2026	

