

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
stituto Italiano della Saldatura

PRD n° 021B

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING OPERATOR OR WELD SETTER IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 14732
CERTIFICATO DI QUALIFICA DELL'OPERATORE O DEL PROGRAMMATTORE IN ACCORDO CON UNI EN ISO 14732

VA2071/20 rev.0

Manufacturer's WPS reference N.

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

BASSAN 02/20 Rev.0

Photo if required

Surname / Cognome

BASSAN

Name / Nome

ANDREA

Method of Identification / Metodo di identificazione

CA24916ET

Identification / Punzone

BA

Date of birth / Data di nascita

20/02/1973

Place of birth / Luogo di nascita

CONEGLIANO (TV)

Employer / Datore di lavoro

BASSAN SERBATOI DI BASSAN ANDREA - VIA SCHIAVONESCA, 72/74-
LOC. BAVARIA - 31040 NERVESA DELLA BATTAGLIA (TV)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted Not tested

Functional Knowledge / Esame funzionalità

 Accepted Not tested

Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	121	121
Welding equipment / Attrezzature di saldatura	Welding generator: LINCOLN ELECTRIC IDEALARC DC600 - Control panel: LINCOLN ELECTRIC DC LINCOLNWELD NA 3N	-----
Welding unit / Impianto di saldatura	SIEV MANIPOLATORE 3400 BASSAN SERBATOI	-----
Details for mechanizes welding / Meccanizzata		
Visual control / visual remote control diretto / remote	Direct visual Control	Direct visual Control
Automatic arc length control / Lunghezza dell' arco	Without	With and Without
Automatic joint tracking / Tracciatore del giunto	Without	With and Without
Welding position / Posizione di saldatura	Bw PA Fw NA	Bw PA Fw -
Single run/multi run / Passata singola/multipla	Multiple	Multiple and Single
Material backing / Materiale di sostegno	With	With
Consumable insert / Inserto consumabile	NA	NA
Details for automatic welding / Automatica		
Joint sensor / Sensore del giunto	NA	NA
Arc sensor control / Sensore dell'arco	NA	NA
Single run/multi run / Passata singola/multipla	NA	NA
Welding unit / Impianto di saldatura	NA	NA

The qualification is based on / Metodo di qualificazione

- Welding Procedure test in accordance with 4.1(a) / Prove di procedura di saldatura in accordo con 4.1(a)
- Pre or Production welding test in accordance with 4.1(b) / Prove di saldatura di pre o produzione in accordo con 4.1(b)
- Test pieces in accordance with 4.1(c) / Test su pezzi in accordo con 4.1(c)
- Production sampling testing in accordance with 4.1(d) / Campionatura di produzione in accordo con 4.1(d)

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate -accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS CERT REPORT No.FT03
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove aggiuntive		

Remarks/Note This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 5.3(a) Revalidation/Rivalidazione 5.3(b) Revalidation/Rivalidazione 5.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Nicola Ganassin	Mogliano Veneto 19/12/2020 18/12/2026	

**APPROVAL TEST CERTIFICATE
FOR WELDING OPERATOR
OR WELD SETTER
CERTIFICATO DI QUALIFICA
DELL'OPERATORE
O DEL PROGRAMMATORE**

VA2071/20



PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

UNI EN ISO 14732

Confirmation of validity (see clause 5.2)

Conferma della validità (vedere punto 5.2)

Revalidation according to 5.3 Not applicable

Accordo di rivalutazione 5.3 Non richiesto

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo	Expiry Date Data scadenza	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo